

# FORTRESS PHANTOM<sup>®</sup>

**Detector de Metales Gravitatorio**



## Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales Gravitatorio

**Sencillez Operativa**      **Confiability Extraordinaria**      **Sensibilidad Excepcional**

### Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress por Gravedad es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

### Aplicaciones

Harina, arroz, cereales, polvos, maíz, azúcar, productos químicos, nueces

### Características Generales

El detector de metales Phantom por Gravedad, es ideal para líneas de inspección de polvos secos u otros productos granulados, los cuales pueden ser conducidos por gravedad a través de un tubo desde una máquina de proceso.

Disponibles en aluminio pintado o Acero-inoxidable con una selección de diversas aberturas, el detector de metales por gravedad está provisto de tubos anti-estáticos UHMW, controles de aire comprimido y una estructura para montaje desde cieloraso. Una válvula automática de rechazo puede ser incorporada al sistema para expulsar los productos contaminados del flujo de producción. Adicionalmente, se ofrece una rejilla de recuperación de esferas de prueba, permitiendo una operación fácil del chequeo manual.

[www.fortresstechnology.co.uk](http://www.fortresstechnology.co.uk)



**Ventajas**

**Tecnología DSP**  
Precisión Incomparable

**Ultra-Sensible**  
Detección Ultra sensible

**Auto-Test**  
Sistema de Auto-Diagnóstico

**Auto-Cal**  
Calibración automática de productos

## Características Avanzadas del Modelo Phantom

<b>Tecnología DSP</b>	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
<b>Ultra-Sensible</b>	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
<b>Auto-Test</b>	Asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
<b>Auto-Cal</b>	Calibración automática con sólo tocar una tecla
<b>Auténtico Auto Balance</b>	El detector se estabiliza rápidamente después de detectar metales grandes evitando así momentos de "ceguera" del equipo
<b>Doble Potencia / Frecuencia</b>	Permite la compensación automática con la presencia de características extremas de productos (por ejemplo: empaque metalizado y no metalizado)
<b>Archivo de Productos</b>	Información de cada producto puede ser almacenada y desplegada rápidamente de manera de simplificar el cambio de un producto a otro
<b>Prueba de Control de Calidad</b>	Los procedimientos de control de calidad se realizan con el paso de contaminantes de prueba en intervalos de tiempo o cuando sea requerido
<b>Filtros Digitales</b>	Sistema único de filtros digitales capaces de mejorar el rendimiento y reducir falsos rechazos debidos a ruidos eléctricos
<b>Contraseña Configurable</b>	Protección por seguridad para parámetros críticos e información del producto
<b>Especificaciones en el Mercado Minorista</b>	El sistema cumple con los reguierimientos de supermercados (EFSIS / BRC)
<b>Flash RAM</b>	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
<b>Tecnología Modular</b>	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

## Opciones para Detectores de Metales

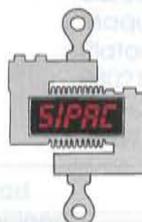
<b>Recubrimiento del Túnel</b>	Epoxy para aplicaciones Húmedas, material plástico para aplicaciones secas
<b>BSH Extra Resistencia</b>	Inmune a vibración y resistente en aplicaciones extremas
<b>Panel Remoto</b>	El panel de control puede ser montado remotamente
<b>Panel Portátil</b>	El panel del detector puede ser utilizado como un dispositivo portátil
<b>Orientación del Detector</b>	Horizontal / Vertical

## Especificaciones

<b>Construcción</b>	Aluminio Pintado Epoxy y Acero Inoxidable
<b>Tamaños de Abertura</b>	Amplio rango de 1" a 60" x 1" a 25" (25 a 1525 x 25 a 635mm)* * Tamaños a medida si se requieren
<b>Rango del Control Remoto</b>	Hasta 4.000 pies / 1.200m
<b>Suministro Eléctrico</b>	90-250v monofásico, 1 amp
<b>Certificaciones</b>	Acero Inoxidable BSH - NEMA 4X / IP69K Construcción en Aluminio Epoxy - NEMA 4 / IP65
<b>Comunicaciones</b>	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595

Tf. 95.587.16.08 \* Fax: 95.587.17.62

41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)

e-mail: sipac@sipac.es \* www.sipacsl.com

**Sencillez Operativa**    **Confiablez Extraordinaria**    **Sensibil Exce**

# FORTRESS PHANTOM<sup>®</sup>

Detector de Metales para Grandes Embalajes



## Fortress Serie PHANTOM

Detector de Metales para Grandes Embalajes

Sencillez  
Operativa

Confiability  
Extraordinaria

Sensibilidad  
Excepcional

### Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress para Grandes Embalajes es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

### Aplicaciones

Harina, granos, condimentos, polvos, aditivos para alimentos, cosméticos

### Características Generales

Utilizando una estructura especial de bobinas, el detector de metales Phantom para grandes embalajes tiene un buen desempeño cuando se trata de productos de gran tamaño. La especificación de 2.0mm en acero-inoxidable 316 para bolsas de 25-50Kg es posible en nuestro sistema e inalcanzable por otras marcas.

Más aún, el sistema tiene un alto desempeño en condiciones severas de funcionamiento, incluido ruido eléctrico y vibraciones. La tecnología única del modelo Phantom permite una reducción del ruido RF, la cual disminuye dramáticamente la susceptibilidad a interferencias.

Popularmente conocido como "El Rey de los Grandes Embalajes" el sistema se ofrece en conjunto con el transportador VECTOR integrando el sistema para ofrecer una solución completa de detección.



Ventajas

Tecnología DSP  
Precisión Incomparable

Ultra-Sensible  
Detección Ultra sensible

Auto-Test  
Sistema de Auto-Diagnóstico

Auto-Cal  
Calibración automática de productos

**Características Avanzadas del Modelo Phantom**

<b>Tecnología DSP</b>	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
<b>Ultra-Sensible</b>	Detecta 2.0 mm de acero-inoxidable y 1.5 mm ferrosos y No-ferrosos en grandes embalajes - un poder inalcanzable para la industria
<b>Auto-Test</b>	El auto test asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
<b>Auto-Cal</b>	Calibración automática con sólo tocar una tecla
<b>Interface de Operación Intuitiva</b>	Teclas de atajo para un rápido acceso al menú
<b>Flash RAM</b>	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
<b>Tecnología Modular</b>	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

**Opciones para Grandes Embalajes**

<b>Panel Integrado</b>	El panel de control es construido e integrado al detector
<b>Montaje Remoto</b>	El terminal del panel puede ser montado remotamente
<b>Montaje del Detector</b>	Horizontal o vertical

**Opciones del Transportador VECTOR**

<b>Transportador VECTOR</b>	Sistema de transportador resistente integrado al sistema* * varios tamaños disponibles, construcción en Acero-inoxidable
<b>Mecanismo de Rechazo</b>	Parada de banda o pistón neumático para trabajo pesado
<b>Ruedas</b>	Blindadas/ Acero-inoxidable, proveen amplia movilidad
<b>Velocidad</b>	Variable o Fija
<b>Sensor</b>	Fotocélula (altamente recomendable)
<b>Alarma</b>	Alarma Auditiva / Alarma Visual (Beacon)

**Especificaciones**

<b>Construcción</b>	Aluminio Pintado epoxy
<b>Tamaños de Apertura</b>	26"x10", 26"x12" (660x250mm o 660x305mm)* * Tamaños a medida si se requieren
<b>Sensibilidad</b>	Detección de 1.4 - 2.0mm acero-inoxidable (serie 3) 0.9 - 1.5mm ferroso
<b>Rango de Controle Remoto</b>	Hasta 4.000 pies / 1.200 m
<b>Suministro Eléctrico</b>	90 - 250v Monofásico, 1 amp
<b>Certificación</b>	NEMA 4 / IP65
<b>Comunicaciones</b>	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595

Tf. 95.587.16.08 \* Fax: 95.587.17.62

41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)

e-mail: sipac@sipac.es \* www.sipacsl.com

**Sencillez Operativa**    **Confiablez Extraordinaria**    **Sensibilidad Excepcional**

# FORTRESS PHANTOM®

Detector de Metales para Embutidoras Cárnicas



## Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales para Embutidoras

**Sencillez Operativa**    **Confiability Extraordinaria**    **Sensibilidad Excepcional**

### Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress modelo Phantom es único debido a que utiliza la última tecnología de procesamiento digital para detectar y rechazar metales Ferrosos, No-ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables tipo 304; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su alta velocidad, exactitud y facilidad en el manejo.

### Aplicaciones

Carnes  
(para  
embutidos  
salchichas)



### Características Generales

El detector de metales para embutidos (cárnicas) esta diseñado específicamente para la inspección de carnes a la salida de llenadoras al vacío. Este sistema de detección es compatible con las marcas mas reconocidas de maquinaria de llenar/ embutir salchichas con el uso de una bisagra ensamblada a un soporte y accesorios construidos a la medida.

Este detector super-estrecho se puede instalar donde otros detectores de la competencia no pueden; es decir, cabe entre equipos de procesamiento donde los espacios son limitados. El soporte que requiere este detector no debe obstruir los espacios y no requieren cajas externas para alojar los componentes electrónicos.

Los detectores Phantom para embutidoras (cárnicas) son de construcción robusta para soportar las condiciones extremas encontradas en ambientes de procesamiento de carnes y además son de material en Inoxidable con certificación IP69K. El detector cuenta con accesorios de rápida conexión que permiten el fácil acceso para la limpieza en presencia de agua a alta presión y temperatura.

**Características Avanzadas del Modelo Phantom**

<b>Tecnología DSP</b>	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
<b>Ultra-Sensible</b>	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
<b>Auto-Test</b>	Asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
<b>Auto-Cal</b>	Calibración automática con sólo tocar una tecla
<b>Interface de Operación Intuitiva</b>	Teclas directas para un rápido acceso al menú
<b>Flash RAM</b>	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información

**Opciones de Control**

<b>Panel Integrado</b>	El panel de control está construido e integrado al detector
<b>Panel Remoto</b>	El panel de control puede ser montado remotamente
<b>Control de Múltiples Detectores</b>	Un sólo panel de control puede controlar varios detectores
<b>Terminal Portátil</b>	Un teclado remoto del detector puede ser utilizado como dispositivo portátil

**Opcionales del Embudidoras Cárnicas**

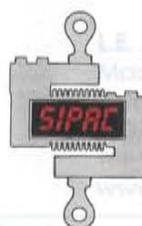
<b>Rechazo Automático</b>	Diversas opciones de rechazo / válvulas para satisfacer requerimientos específicos
<b>Dispositivo de Torsión / Conexión</b>	Apropiado para llenadoras con o sin uniones ensambladas
<b>Accesorios de Rápida Conexión</b>	Compatible con maquinarias de marcas exclusivas

**Especificaciones**

<b>Construcción</b>	Aluminio Pintado Epoxy y Acero Inoxidable
<b>Material del Tubo</b>	Nylon
<b>Cabezal BSH Extra Resistente</b>	Inmune a vibración y estable en aplicaciones extremas
<b>Diámetros de Tubería</b>	1.5" / 2" / 3" / 4" (35 / 50 / 75 / 100 mm) * * otros tamaños disponibles bajo pedido
<b>Longitud de Instalación</b>	320 mm
<b>Rango de Presión</b>	Generalmente de 10 - 100 psi (1 - 7 Bar) ** ** rangos mayores disponibles con otros tipos de tubo
<b>Rango de Temperatura</b>	Generalmente de 14 a 210 F (-10 C a 100 C) ** ** rangos mayores disponibles con otros tipos de tubo
<b>Certificación</b>	Nema 4X/IP69K
<b>Comunicaciones</b>	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595  
Tf. 95.587.16.08 \* Fax: 95.587.17.62  
41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)  
e-mail: sipac@sipac.es \* www.sipacsl.com

**Sencillez Operativa    Confiabilidad Extraordinaria    Sensibilidad Excepcional**

# FORTRESS PHANTOM®

Detector de Metales para Tuberías



## Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales para Tuberías

**Sencillez Operativa**    **Confiablez Extraordinaria**    **Sensibilidad Excepcional**

### Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress para tuberías es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

### Aplicaciones

Sopas, Salsas, pastas, chocolates, Mermeladas, Embutidos, Jugos

### Características Generales

Los sistemas de detección de metales para tuberías son ideales para líneas de inspección de líquidos bombeados y pastas transportadas a través de tuberías.

Los detectores de metales Fortress están contruídos para resistir los más severos ambientes de producción y cuentan con la certificación IP69K. Diversas opciones de tubos NO metálicos están disponibles: Nylon, mangueras de goma sanitaria y Teflón para aplicaciones que demandan alta temperatura y presión.

Una Válvula de rechazo automática puede ser incorporada al sistema para expulsar los productos contaminados del flujo normal de producción. Adicionalmente, puede proveerse un sistema de recuperación de esferas de prueba, facilitando la operación de la verificación manual.



Ventajas

Tecnología DSP  
Precisión Incomparable

Ultra-Sensible  
Detección Ultra sensible

Auto-Test  
Sistema de Auto-Diagnóstico

Auto-Cal  
Calibración automática de productos

**Características Avanzadas del Modelo Phantom**

<b>Tecnología DSP</b>	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
<b>Ultra-Sensible</b>	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
<b>Auto-Test</b>	El auto test asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
<b>Auto-Cal</b>	Calibración automática con solo tocar una tecla
<b>Interface de Operación Intuitiva</b>	Teclas de atajo para un rápido acceso al menú
<b>Flash RAM</b>	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
<b>Tecnología Modular</b>	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

**Opciones de Control**

<b>Panel Integrado</b>	El panel de control está construido e integrado al detector
<b>Panel Remoto</b>	El panel de control puede ser montado remotamente
<b>Control de Múltiples Detectores</b>	Un sólo panel de control puede controlar varios detectores
<b>Terminal Portátil</b>	Un teclado remoto del detector puede ser utilizado como dispositivo portátil

**Opcionales para Tuberías**

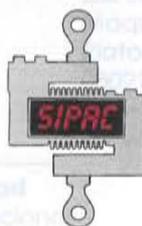
<b>Sistema de Válvula Desviadora</b>	Varios tipos de válvula están disponibles incluyendo válvula esférica / actuador, dependiendo de la aplicación
<b>Confirmación de Rechazo</b>	Confirma la correcta operación de la válvula después de haberse producido el rechazo
<b>Material del Tubo</b>	Nylon / Teflon / Otros plásticos aprobados para la utilización en alimentos - dependiendo de la presión y temperatura de la aplicación
<b>Dispositivo Térmico Encamisado</b>	Mantienen el producto a temperatura constante
<b>Tipos de Conexiones</b>	Clamp, I-line, Rosca Acme

**Especificaciones**

<b>Construcción</b>	Acero inoxidable y plásticos aprobados para la utilización en alimentos
<b>Diámetros de Tubos</b>	1.5" / 2" / 3" / 4" (35 / 50 / 75 / 100 mm)** ** Tamaños a medida si se requieren
<b>Rango de Presión</b>	Típicamente de 10 a 100 psi (1 a 7 bar)** ** Mayor escala disponible de acuerdo con el tipo de tubo
<b>Escala de Temperatura</b>	Típicamente de -10°C a 100°C (14°F a 210°F)** ** Mayor escala disponible de acuerdo al tipo de tubo
<b>Certificaciones</b>	NEMA 4X / IP69K
<b>Comunicaciones</b>	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595

Tf. 95.587.16.08 \* Fax: 95.587.17.62

41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)

e-mail: sipac@sipac.es \* www.sipacsl.com

**Sencillez Operativa**    **Confiablez Extraordinaria**    **Sensibilidad Excepcional**

# FORTRESS PHANTOM®

Detector de Metales para Aluminizado



## Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales para Aluminizado

**Sencillez Operativa**      **Confiablez Extraordinaria**      **Sensibilidad Excepcional**

### Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress modelo Phantom es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

### Aplicaciones

Cualquier producto empacado en papel aluminio, tales como comidas listas para cocinar en horno, pasteles y productos de panadería

### Características Generales

El detector Phantom para Aluminizado ofrece una solución a la dificultad de detectar metal en aplicaciones con empaques de Aluminio. El sistema ignora el papel aluminio y con éxito detecta metales ferrosos tales como hierro y acero.

Estos sistemas están disponibles en una amplia variedad de tamaños y construcción en acero inoxidable. Para una mayor estabilidad y desempeño, el detector está disponible en construcción BSH extra-resistente certificado IP69K.

### Opciones Disponibles



Transportador Vector Integrado

[www.fortresstechnology.co.uk](http://www.fortresstechnology.co.uk)



ventajas

tecnología DSP

precisión Incomparable

Ultra-Sensible

detección Ultra sensible

Auto-Comp

compensación para empaques

**Características Avanzadas del Modelo Phantom**

<b>Tecnología DSP</b>	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
<b>Ultra-Sensible</b>	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
<b>Interface de Operación Intuitiva</b>	Teclas de atajo para un rápido acceso al menú
<b>Auto Compensación</b>	Automáticamente compensa el efecto producido por el aluminio del empaque sin la necesidad de calibrar
<b>Prueba de Control de Calidad</b>	Los procedimientos de control de calidad se realizan con el paso de contaminantes de prueba en intervalos de tiempo o cuando sea requerido
<b>Filtros Digitales</b>	Software único de sistema de filtros para mejorar el desempeño mientras se reducen falsos rechazos
<b>Contraseña Configurable</b>	Protección por seguridad para parámetros críticos e información del producto
<b>Especificaciones en el Mercado Minorista</b>	El sistema cumple con los requerimientos de supermercados (EFSIS / BRC)
<b>Flash RAM</b>	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
<b>Tecnología Modular</b>	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

**Opciones del Modelo Phantom para Aluminizado**

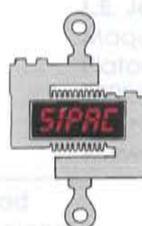
<b>Transportador VECTOR</b>	Compatibilidad con un amplio rango de sistemas transportadores Vector para la inspección al final
<b>Panel Remoto</b>	El panel de control puede ser montado remotamente
<b>Panel Portátil</b>	El panel del detector puede ser utilizado como un dispositivo portátil
<b>Orientación del Detector</b>	Horizontal / Vertical

**Especificaciones**

<b>Construcción</b>	Acero Inoxidable 304
<b>Tamaños de Abertura</b>	350 x 125, 350 x 175, 450 x 200 mm (14"x5", 14"x7", 18"x8") * * Tamaños a medida si se requieren
<b>Rango del Control Remoto</b>	Hasta 4.000 pies / 1.200m
<b>Suministro Eléctrico</b>	90-250v monofásico, 8 amp
<b>Certificaciones</b>	IP69K / Nema 4X
<b>Comunicaciones</b>	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595  
Tf. 95.587.16.08 \* Fax: 95.587.17.62  
41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)  
e-mail: sipac@sipac.es \* www.sipacsl.com

**Sencillez Operativa**    **Confiablez Extraordinaria**    **Sensibilidad Exce**

# VECTOR

Sistemas de Transporte Vector



## Fortress Sistemas VECTOR

Solución Integrada de Detección de Metales

Sencillez Operativa

Confiablez Extraordinaria

Sensibilidad Excepcional

### Características Generales

***¡Descubra el inmenso potencial de su detector Phantom instalado en un transportador en línea Vector!***

Los sistemas de transporte Vector están diseñados para alcanzar los mejores resultados en la detección de metales y optimizar el desempeño de los detectores modelo Phantom. Los sistemas Vector son construidos para ser integrados en detectores de aberturas estándar rectangulares, ofreciendo una solución altamente práctica y efectiva.

El transportador modular es construido en acero inoxidable 304 y con alta robustez para cumplir con las exigencias de la industria; además, ofrece un excelente desempeño en ambientes extremos y es a prueba de agua. Un amplio rango de tamaños de bandas es ofrecido para configuraciones estándar o para ambientes extremos.

Con una gran variedad de opciones de rechazo, estos sistemas transportadores son diseñados y configurados a la medida para cumplir con las necesidades específicas de nuestros clientes. Con la incorporación de todas las funcionalidades de los detectores de metales modelo Phantom, los sistemas Vector son construidos para satisfacer los requerimientos operacionales de cadenas de supermercados de enorme importancia y más específicamente (incluyendo EFSIS y BRC) para detección de metales a final de líneas.

[www.fortresstechnology.co.uk](http://www.fortresstechnology.co.uk)

Fortress Technology

Ventajas

Phantom

Funcionalidad completa del Phantom

Integrado

Solución completa de detección

Rangos de Rechazo

Opciones de rechazo exclusivas

# VECTOR Sistemas de Transporte Vector

## Características Avanzadas del Modelo Phantom

<b>Tecnología DSP</b>	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
<b>Ultra-Sensible</b>	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
<b>Auto-Test</b>	Asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
<b>Auto-Cal</b>	Calibración automática con sólo tocar una tecla
<b>Auténtico Auto Balance</b>	El detector se estabiliza rápidamente después de detectar metales grandes evitando así momentos de "ceguera" del equipo
Por favor referirse al folleto del Detector de Metales Phantom para más detalles	

## Opciones del Transportador Vector

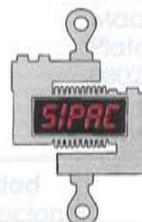
<b>Sensor de Confirmación de Rechazo</b>	Chequeo automático de productos rechazados con el accionamiento inmediato de una alarma y parada al momento de rechazar
<b>Sensor de Recipiente lleno</b>	Señal que indica vaciar el recipiente de rechazos y así evitar que se deshabilite la detección de productos contaminados
<b>Registro Automático de Paquetes</b>	Garantiza el registro de tiempos exactos de productos rechazados, así como la activación de una alarma en caso de acumulación de producto
<b>Presostato-Interruptor de Presión de Aire</b>	Continuo monitoreo del suministro de aire requerido para rechazos automáticos, activando el accionamiento de una alarma en caso de que la presión caiga por debajo de los niveles seguros de operación
<b>Área de Rechazo Cubierta</b>	Para prevenir que productos posiblemente contaminados sean retirados de la línea antes del dispositivo de rechazo
<b>Recipiente de Rechazo Bajo llave</b>	Área cerrada y segura para almacenar productos rechazados
<b>Velocidad Variable</b>	Disponible velocidad variable con ajuste del tiempo automático de rechazo.
<b>Alarma Audible / Visual</b>	Alarma audible con tono seleccionable o luz de fallo y/o alerta para control de calidad
<b>Guías de Productos</b>	Son ajustables para asegurar la consistencia en la alineación del producto para obtener los más óptimos resultados
<b>Ruedas</b>	Disponibles con dispositivo para inmovilizar en un sitio específico o para permitir su transporte de un sitio a otro
<b>Pulsador de Rearme</b>	Sistema seguro que reconoce la detección de productos contaminados; es usado cuando un rechazo automático no es práctico

## Especificaciones

<b>Construcción de la Estructura</b>	Sección cerrada de acero inoxidable con diseño modular abierto para fácil limpieza y mantenimiento con patas ajustables
<b>Opciones de Rechazo</b>	Alarma y Paro, Chorro de Aire, Empujador, Desviador, Banda Retráctil (otros rechazos disponibles bajo requerimiento)
<b>Recipiente de Rechazo Cerrado</b>	Con cubierta inoxidable y con recipiente removible
<b>Bandas</b>	Poliuretano Grado Alimentario o cadena modular
<b>Motores</b>	Motor - reductor o moto-tambor
<b>Suministro Eléctrico</b>	Monofásico, 230 V o Trifásico 415 V



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595  
Tf. 95.587.16.08 \* Fax: 95.587.17.62  
41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)  
e-mail: sipac@sipac.es \* www.sipacsl.com

**Sencillez Operativa**    **Confiablez Extraordinaria**    **Sensibilidad Excelente**

# FORTRESS PHANTOM®

Detector de Metales



## Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales

Sencillez Operativa    Confiabilidad Extraordinaria    Sensibilidad Excepcional

### Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress modelo Phantom es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

### Aplicaciones

Panificadoras, Carnes, Productos con envoltorios, Comidas preparadas, Lácteos, Confeitería, Alimentos frescos/refrigerados/congelados

### Características Generales

Disponible en Aluminio y Acero Inoxidable con una amplia variedad de tamaños de aberturas. Los detectores de metales Phantom son de construcción robusta para resistir las condiciones más rigurosas. Para una mayor estabilidad y desempeño en aplicaciones húmedas, un detector BSH (cabezal blindado) de extra resistencia es recomendado. Este es certificado IP69K y tiene un recubrimiento epoxi en el túnel que ofrece una protección completa a prueba de agua.

### Opciones Disponibles



Detector para Aluminizado

Transportador Vector Integrado

[www.fortresstechnology.co.uk](http://www.fortresstechnology.co.uk)

### Ventajas

Tecnología DSP  
Precisión Incomparable

Ultra-Sensible  
Detección Ultra sensible

Auto-Test  
Sistema de Auto-Diagnóstico

Auto-Cal  
Calibración automática de productos

## Características Avanzadas del Modelo Phantom

<b>Tecnología DSP</b>	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
<b>Ultra-Sensible</b>	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
<b>Auto-Test</b>	Asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
<b>Auto-Cal</b>	Calibración automática con sólo tocar una tecla
<b>Auténtico Auto Balance</b>	El detector se estabiliza rápidamente después de detectar metales grandes evitando así momentos de "ceguera" del equipo
<b>Doble Potencia / Frecuencia</b>	Permite la compensación automática con la presencia de características extremas de productos (por ejemplo: empaque metalizado y no metalizado)
<b>Archivo de Productos</b>	Información de cada producto puede ser almacenada y desplegada rápidamente de manera de simplificar el cambio de un producto a otro
<b>Prueba de Control de Calidad</b>	Los procedimientos de control de calidad se realizan con el paso de contaminantes de prueba en intervalos de tiempo o cuando sea requerido
<b>Filtros Digitales</b>	Sistema único de filtros digitales capaces de mejorar el rendimiento y reducir falsos rechazos debidos a ruidos eléctricos
<b>Contraseña Configurable</b>	Protección por seguridad para parámetros críticos e información del producto
<b>Especificaciones en el Mercado Minorista</b>	El sistema cumple con los requerimientos de supermercados (EFSIS / BRC)
<b>Flash RAM</b>	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
<b>Tecnología Modular</b>	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

## Opciones para Detectores de Metales

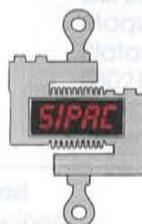
<b>Recubrimiento del Túnel</b>	Epoxy para aplicaciones Húmedas, material plástico para aplicaciones secas
<b>BSH Extra Resistencia</b>	Inmune a vibración y resistente en aplicaciones extremas
<b>Panel Remoto</b>	El panel de control puede ser montado remotamente
<b>Panel Portátil</b>	El panel del detector puede ser utilizado como un dispositivo portátil
<b>Orientación del Detector</b>	Horizontal / Vertical

## Especificaciones

<b>Construcción</b>	Aluminio Pintado Epoxy y Acero Inoxidable
<b>Tamaños de Abertura</b>	Amplio rango de 1" a 60" x 1" a 25" (25 a 1525 x 25 a 635mm)* * Tamaños a medida si se requieren
<b>Rango del Control Remoto</b>	Hasta 4.000 pies / 1.200m
<b>Suministro Eléctrico</b>	90-250v monofásico, 1 amp
<b>Certificaciones</b>	Acero Inoxidable BSH - NEMA 4X / IP69K Construcción en Aluminio Epoxy - NEMA 4 / IP65
<b>Comunicaciones</b>	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595

Tf. 95.587.16.08 \* Fax: 95.587.17.62

41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)

e-mail: sipac@sipac.es \* www.sipacsl.com

**Sencillez Operativa**    **Confiabilidad Extraordinaria**    **Sensibilidad Exce**

# CONTACT

Software para el Registro de Datos y Eventos



## CONTACT

Software de Gestión de Datos

**Sencillez Operativa**    **Confiablez Extraordinaria**    **Sensibilidad Excepcional**

### Características Generales

***¡Convierta su detector de metales modelo Phantom en un Punto Crítico de Control a través del software Contact!***

El revolucionario software de comunicación CONTACT proporciona una solución única en la recopilación de datos y eventos. Está diseñado para recopilar y grabar automáticamente información valiosa de los detectores de metales; además, es ideal para el mantenimiento de los informes de Control de Calidad.

El software CONTACT utiliza SQL como la plataforma de base de datos para generar reportes customizados que pueden ser exportados a formato Excel o PDF. Estos contienen datos que son perfectamente rastreables - Ud puede saber qué pasó y cuando sucedió un evento.

CONTACT es compatible con Windows 2000 / XP / 2003 / Vista; es fácil de instalar y operar. Solo se descarga el programa en una computadora personal en red y se conecta al detector. Existen 3 formas de conectar la computadora al detector: Cable RS-485, conexión Ethernet o Red Inalámbrica.

### Ventajas

**Recopilación de Datos**  
Información detallada de eventos

**Registro de Eventos**  
Registra cambios en el sistema

**Generación de Reportes**  
Customizados para el Control de Calidad

# CONTACT Software para el Registro de Datos y Eventos

Funciones y Beneficios del CONTACT	
Almacenamiento de Datos por Largo Período	Información de Eventos puede ser almacenada por años; datos son accesibles sin la necesidad de mantener registros en papel
Registro de Eventos	El Registro de Eventos con información de tiempo/horas permite al detector integrarse fácilmente a programas HACCP
Solicitud de Informes	Creación de Reportes en cualquier momento seleccionando línea de producto y/o período de tiempo
Exportación de Reportes	Reportes pueden ser guardados en Excel o PDF facilitando el archivo y compartir de la información
Control de Calidad	Proporciona registros de pruebas y resultados para revisiones a largo plazo
Soporte al Mantenimiento	Muestra detalles de la configuración para asistir rutinas de mantenimiento y eventos de fallo
Compatible con el Phantom	Compatible con todas las generaciones del modelo Phantom de detectores
Actualización en Tiempo Real	Vista de eventos en tiempo real
Formato Universal de Datos	El uso de una base de Datos Universal facilita la creación de reportes compatibles con otros sistemas de información
Servidor SQL	Es un estándar de la industria que es fiable en la colección y almacenamiento continuo de datos en un servidor

ESPECIFICACIONES	
Información Disponible	Eventos, Resultados de Pruebas, Sensibilidad, Calibración, Nombre de Producto, Rechazo, Lista de parámetros de Configuración
Base de Datos SQL	Requiere la instalación de SQL Server Express
Idiomas	Inglés, Francés, Español, Portugués, Alemán
Opciones para Interface	RS485 (hasta 31 detectores - conectados en serie hasta 1.000m) Conexión Ethernet o Red Inalámbrica
Requerimientos del Sistema	Windows 2000 / XP / 2003 / Vista, Microsoft .NET 2.0 Framework



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE,  
AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595  
Tf. 95.587.16.08 \* Fax: 95.587.17.62  
41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)  
e-mail: sipac@sipac.es \* www.sipacsl.com

**Sencillez Operativa**    **Confiablez Extraordinaria**    **Sensibilidad Excelente**